

Бытовой отопительный газовый котел Юнкер.

Отечественные газовые котлы «Юнкер» предназначены для отопления и горячего водоснабжения жилых и коммунальных помещений, а также зданий административно-бытового назначения и приспособлены к работе в замкнутой системе отопления.

Основные характеристики газовых котлов «Юнкер»:

- **малые размеры;**
- **надежная конструкция;**
- **безопасность;**
- **энергонезависимость;**
- **высокий КПД (не менее 87%);**
- **простота и удобство использования.**

Простые и надежные технические решения, в совокупности с продуманной эргономикой, обеспечивают высокую площадь теплопередающих поверхностей, и, как результат, стабильно высокий КПД. Именно благодаря этому газовые котлы «Юнкер» помогают Вам существенно сэкономить на топливе.

Отопительные газовые котлы «Юнкер» это:

- Эффективное совмещение функций отопления и горячего водоснабжения;
- Надежная и высокоэффективная автоматика лучших производителей России и Италии;
- Щелевая низко-факельная горелка из прочной нержавеющей стали производства Италии, которая совершенно не требует регулировки первичного воздуха;
- Специальная автоматика «SIT», постоянно поддерживающая необходимый уровень давления газа перед основной горелкой (не зависит от уровня давления газа на входе в котел);
- Прочное порошково-полимерное покрытие облицовки;
- Медный контур горячего водоснабжения;
- Надежная упаковка.

Основополагающий принцип газовых котлов «Юнкер» - это простота и надежность технологической конструкции. За счет нее достигается высокая производительность и продолжительный срок службы.

Конструкция котла состоит из нескольких легкозаменяемых узлов. Доступ в топочную камеру осуществляется просто и быстро: необходима обычная отвертка и всего 3 минуты времени. Основное газогорелочное устройство также легко снимается и, при необходимости, быстро заменяется на новое.

Благодаря оптимальному объему теплоносителя воды в водяной рубашке теплообменника, удалось увеличить скорость разогрева системы. Наличие турбулизатора обеспечивает высокую теплоотдачу на стенки водяной рубашки, что гарантированно избавляет от появления обратной тяги.

Теплообменник газовых котлов «Юнкер» выполнен из листового металла толщиной 2 мм, изготовленного на Новолипецком Металлургическом Заводе или предприятии «Северсталь». В процессе производства используется новейшее сварочное оборудование «BLUEWELD», а раскрой металла осуществляется на высокоточном плазморезе «CARBONINI».

Но не только современное и высокотехнологичное оборудование, на котором производятся газовые котлы «Юнкер», обеспечивают им надежность и высокую производительность. Главный секрет кроется в оригинальных технологиях. **Путем сочетания особых чертежей кроя металла и техники гибки достигается минимально возможная длина сварного шва – всего 6 метров.** Для сравнения, средний аналогичный показатель для других производителей достигает 15 метров. Сварка выкройки водяной рубашки происходит не «стык в стык» на ребре, а внахлест с запасом на боковой поверхности способом особой двухсторонней проварки. Внутри теплообменника размещен контейнер с магнием, который обеспечивает надежную и долговечную антикоррозионную защиту.

Приобретая отопительный газовый котел «Юнкер», вы получаете продукт высочайшей надежности, простой и удобный в эксплуатации.

Вам больше не придется беспокоиться о тепле и уюте – «Юнкер» будет неустанно и бесперебойно обеспечивать ими Ваш дом.



ОПИСАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ОСОБЕННОСТЕЙ И ПРЕИМУЩЕСТВ КОТЛА.

Котел предназначен для теплоснабжения помещений, оборудованных автономными системами водяного отопления непрерывного действия, как с естественной, так и с принудительной циркуляцией воды. Топливом для котла служит природный газ по ГОСТ 5542 – 87 с номинальным давлением 1274 Па.

Котел состоит из нескольких основных легкоборных узлов:

- теплообменника с водяной рубашкой и пластинчатой решеткой теплоприемника;
- турбулизатора, обеспечивающего качественное перемешивание продуктов сгорания;
- тягостабилизатора с автоматическим датчиком тяги;
- легкоъемного газогорелочного устройства;
- высокопрочной облицовки, выполненной из тонколистовой стали толщиной 0,8 мм с надежным порошковым покрытием.

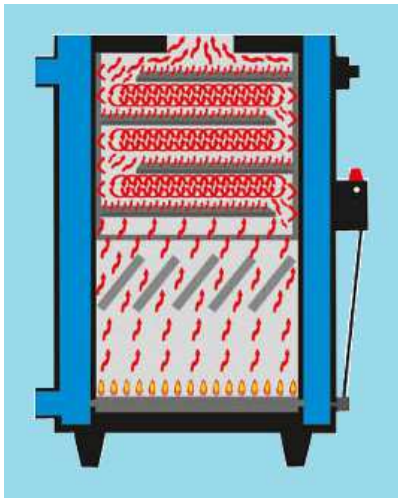
Котел прост в обращении, имеет высокий уровень ремонтпригодности.

Конструкция котла дает доступ ко всем труднодоступным местам, что упрощает его обслуживание. Отличительной особенностью котла является малый объем его водяного контура, что резко повышает скорость циркуляции теплоносителя и скорость разогрева отопительной системы, снижает расход газа в отопительный период. Котел оснащен протекторной защитой от коррозии, что значительно увеличивает срок его службы и долговечность всей отопительной системы.

Котел представляет собой сварную конструкцию, образующую по всему периметру водяную рубашку, окаймляющую топочную камеру. В нижней части котла в проеме топочной камеры установлено газогорелочное устройство с органами управления. В верхней части котла находится газоотводящий патрубок для удаления продуктов сгорания из топки. На задней поверхности котла и на крышке расположены резьбовые патрубки, с помощью которых котел подключается к отопительной системе. Регулирование и поддержание заданной температуры обеспечивает терморегулятор модулирующий пламя основной горелки, управление которым производится поворотом рукоятки с делениями, установленной на передней панели горелки.



ОПИСАНИЕ ТЕПЛООБМЕННИКА И ТУРБУЛИЗАТОРА. ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА.



За счет оригинальности конструкции теплообменника с использованием турбулизатора достигнуто качественное перемешивание продуктов сгорания и эффективная теплопередача на стенки теплообменника. Тепло от сгоревших газов полностью передается теплоносителю за счет равномерного обтекания всей нагреваемой поверхности, а турбулизаторы, завихрители сгоревшего газа, существенно увеличивает теплопередачу. Максимальное количество тепла получается также благодаря оптимальному смешиванию газа с воздухом в микрофакельной горелке. Узкие щели микрофакельной горелки равномерно распределяют пламя по всей площади топочного пространства, тем самым обеспечивают его эффективное использование, а благодаря наличию турбулизатора в котле не возможен эффект «обратной тяги».

АВТОМАТИКА РЕГУЛИРОВАНИЯ И БЕЗОПАСНОСТИ.

Котлы Юнкер комплектуются тремя видами автоматики:

- автоматикой безопасности и регулирования на основе газового клапана EuroSit /италия / с инжекционной горелкой POLIDORO;
- автоматикой безопасности и регулирования на основе газового клапана TGV /аналог итальянского EuroSit , производитель Китай /;
- автоматикой безопасности и регулирования термомеханического действия "ГАРАНТ-ТМ" с инжекционной горелкой АРТИ.

АВТОМАТИКА РЕГУЛИРОВАНИЯ И БЕЗОПАСНОСТИ обеспечивает:

- прекращение подачи газа при погасании пламени запальной горелки за время от 10 до 60 сек.;
- отключение горелки при временном прекращении подачи газа;
- прекращение подачи газа при отсутствии разрежения в дымоходе за время от 10 до 60 сек.;
- автоматическую блокировку подачи газа к основной горелке при розжиге запальника;
- автоматическое поддержание установленной температуры теплоносителя: воды – от 40 до 90 °С.

Автоматика отличается универсальностью, рациональной компоновкой, относительно простой конструкцией при большом количестве выполняемых операций. Работа блока не зависит от его ориентации в пространстве.

Технические характеристики котлов ЮНКЕР

Рабочие характеристики	Модели котлов									
	КСГ-10	КСГ-12,5	КСГ-16	КСГВ-16	КСГ-20	КСГВ-20	КСГ-31,5	КСГВ-31,5	КСГ-40	КСГВ-40
Теплопроизводительность, кВт	10	12,5	16	16	20	20	31,5	31,5	40	40
Коэфф. полезного действия, %	87	88	88,5	88,5	89	89	89	89	89	89
Площадь и объем отапливаемого помещения, М2/М3	100/ 270	125/ 330	160/ 410	160/ 450	200/ 520	200/ 600	310/ 800	310/ 950	400/ 1000	400/ 1200
Габаритные размеры, мм	Высота	620	620	720	720	720	830	830	830	830
	Ширина	340	340	340	340	340	450	450	450	450
	Глубина	490	490	490	490	490	540	540	540	540
Масса (не более), кг	35	40	50	53	55	58	65	69	66	70
Рабочее давление газа, Па	1300									
Рабочее давление теплоносителя, МПа	0,15									
Диаметр дымохода, мм	120	120	120	120	120	120	130	130	130	130
Диаметр присоед. патруб. воды, дюйм	2									
Среднемесячный расход газа, М3	240	300	400	450	500	550	700	800	850	950
Расход воды ГВС, л/мин	-	-	-	4	-	5	-	6	-	8
Диапазон регулирования, С-град	40-90									
Вид топлива	Природный газ ГОСТ 5542-87, Q = 35570 кДЖ/м.куб									
Срок службы котла, год	20									